TF-380 / 600 型手动压衬整烫机（烫花机）

使用说明书

TONGFA CLOTHING MACHINE CO.,LTD

香 港 民 信 制 衣 设 备 公 司
广 东 海 丰 同 发 服 装 有 限 公 司

地址:香港大浦中心 2 座 22F A 室　电话:(00852)26673496
地址:广东省海丰县城公平路东山工业区
电话:(0660)6400966 6404966 传真：6401503 邮编:516400
网址:www.tongfagd.com　　邮箱:tongfa@vip.163.com

合　格　证

产品型号：TF-　　型

名　　称：手动压衬整烫机（烫花机）

制造编号：_____

本机经检验合格准予出厂

检验员：_____ 检验科：_____ 厂长：_____

出厂日期　　年　月　日

香 港 民 信 制 衣 设 备 公 司

广 东 海 丰 同 发 服 装 有 限 公 司

一、概述

本机适用于服装的低温低压衬与面料的粘合，如童装、鞋帽、手帕、西服等粘合之用，也可用于小型烫花、烫平、定型之用。

二、特点

1、采用电子控温器控制温度，准确度高。

2、加热板采用优质铝合金、进口电热元件。

3、可调校电子时间控制。

4、可随意调校压力。

三、技术指标

型　号	TF-380	TF-600	TF-
工作面	380×380mm	400×600mm	
电　压	~220V	~220V	
功　率	2.2Kw	4Kw	
调　温	0-200℃	0-200℃	
延　时	1-60s	1-60s	
体　积	700×400×380mm	×　×	mm
重　量	32Kg	Kg	

四、操作

1、接上电源，打开电源开关，电源指示灯随即亮。（注意：整机必须有合适牢靠的保护地线）

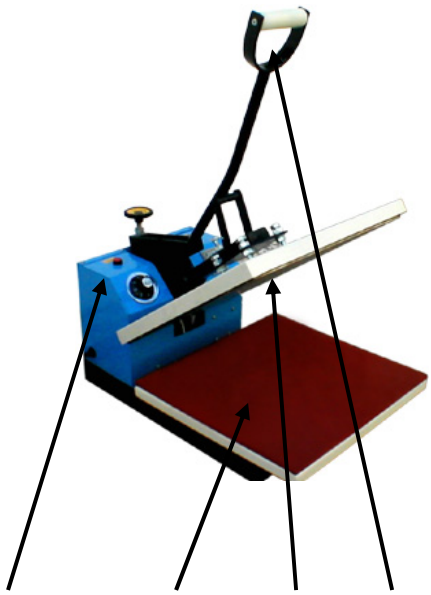
2、将调温器调至所需温度，待温度到达设定温度后，调温器上部的指示灯自动关熄，此时即可开始工作。

3、将时间控制器调校至所需要时间。

4、将衣料及粘合衬平放在下烫板上，将手柄用力由上向下压，直至顶点。（注意：压力请勿超过 25 公斤，否则可能导致机件损坏）

5、当指示压烫的时间控制器时间到时，蜂鸣器响，即将手柄由下向上提起至原位。

6、压烫需要有正确的时间、温度及压力的互相配合，视衣物的厚度和材料及粘合衬的种类调校至最佳状态。



加温指示灯　工作台　加热板　手柄

时间调节　调压旋钮　调温器　电源指示灯

● **使用本机必须连接地线和漏电保护开关方可使用。**

● **工作完毕必须关闭本机总电源，工作人员方可离开岗位。**

五、维修

1、压力：如压力不够或太大，可调校机后的压力螺母，向逆时针方向即增加压力；反之，则减少压力。

2、时间：当所烫印的工作时间完成，提示器不响或异常时，则须检查机内后面微动开关接触点是否距离适中，否则须调整至正确位置。

3、温度：开机后，温度调定后约 15 分钟内发热板不发热时，请检查电路。

4、当手柄往下压，手放开而手柄自动往回时，请将调整螺母向下调整。

5、工作时，手柄往上提而觉吃力时，可向下调节调整螺母。

六、电路图